

大直径分瓣式切割坡口机



简介

大直径分瓣式切割坡口机可用于大直径管道、容器和法兰的冷切割，坡口，车削和镗孔作业。它综合了多种先进的工艺，其结构更坚固，安装更迅速，作业效率更高，甚至用途更广泛。加工范围覆盖60"-120"（公称直径1500-3000）。每台设备加工范围为15"（381mm），并能对绝大多数的壁厚和材质同时进行切割和坡口。

内部全轴承结构确保了平稳操作并保证长时间的服务寿命。用于不规则形状或失圆管道和容器的外径跟踪刀具架为标准配置，能够使刀具保持与管道的持续接触，进而获得精确的焊接坡口和持续钝边。CRBM镗孔和反向坡口模块能进行垂直方向的镗孔和有角度的反向坡口。其抗腐蚀保护提上了一个新的高度，几乎所有表面都经过处理。

加工能力

- 全新设计，应用在大直径和异常大直径的管道和容器上
- 四种标准型号，覆盖外径尺寸60"-120"（DN1500-DN3000）
- 每种设备尺寸覆盖的直径范围为15"（381mm）
- 设备分成四瓣，更加便于储存，运输和安装
- 全钢制结构，耐用、坚固
- 使用相同尺寸的防松固件
- 快速释放，高度可调安装腿，每四分之一分瓣上配有3个
- 自定中心的安装系统配有轴向的可进行微调的可调节夹持腿
- 使用多轴吊耳，可进行水平或垂直吊起
- 有远程控制拨刀驱动可选

大直径分瓣式切割坡口机特征

- 分开线处的加固模块，提供更为牢固的构造
- 铰接开/关机构，简化设备安装
- 框架固定摆动螺栓，在组装时将框架结构固定
- 双液压驱动马达，相比一个大型马达间隙要求更小
- 驱动马达采用新的通用快速安装驱动组件
- 全部可调安装腿取代了传统的螺栓连接垫块的形式
- 安装腿有内径和外径夹持可选
- 可选镗孔模块用于垂直和有角度镗孔
- 使用最少的手动工具
- 新拨块设计，带脱离拨块安装有助于防止碰撞

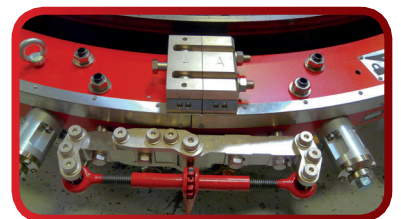
精确 管道&容器 切割&坡口设备



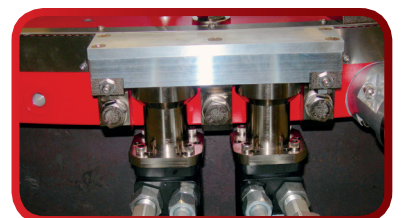
四种标准尺寸涵盖从60"-120"（DN1500-DN3000），型号间间隔15"（381mm）。



分成四瓣，便于运输，安装和存储。



带有加固板块和强力安装腿的全钢结构满足较高硬度需要，从而确保了精确的结果



标配双液压驱动马达和双齿轮盒，保证设备长时间服务寿命，并在进行大型作业时，提供稳定动力源