

# 爬管机

## 便携式铣削设备

### 更加坚固

该系列产品于1949年首次推出，可对6"-72"(DN150-1800)外径管道同时进行切割坡口。

爬管机可通过张紧链条进行固定，沿着管道外径移动，加工出方便焊接的表面。同时，还可通过简单地调整链条长度，适应不同直径。这一特点也是该系列产品重要特点之一。

产品进行了全新升级，经重新设计，性能更出色、续航更稳定、更耐用、更强大。除了红色顶盖外，其外观与之前的型号完全相同；与此同时，整体内部结构进行了全新升级，更加坚固耐用。

### 全新的内部配置

驱动方面-全新的内部结构，包括一个改进的进给驱动机构（进给功能增强）、更大的油箱和散热片、升级的重型离合器机构和链条驱动链轮，这些结构降低驱动速度，但使其更适用于长输管道的切割坡口作业。

完全重新设计的主轴齿轮箱提供了更大的装油量和冷却能力。其内部采用了浇铸散热冷却片，表面涂有散热涂层。这些新部件，再加上新指定的合成油，大大提高了设备的工作稳定性和续航能力，尤其是在沙漠等极端高温工作环境中。

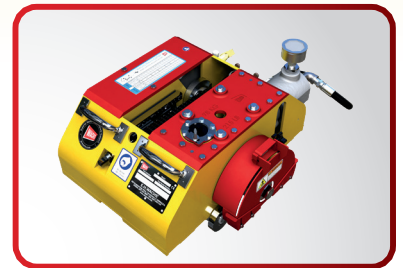


型号HE  
(液压)

## 全新升级的 管道切割坡口设备

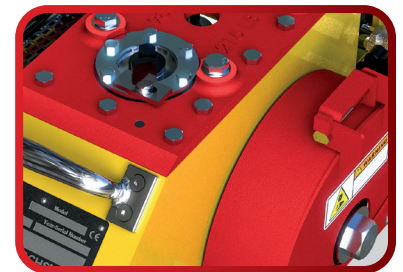
### 气动/液压两种驱动方式

有气动 (Model E) 或液压驱动 (Model HE)，两种驱动方式可供选择，可适用于水平、垂直或任意角度管道的切割坡口作业。爬管机配有30°和37.5°标准切割刀具，使管口端面形成精密铣削光洁度，达到可直接焊接的标准状态。驱动链条可满足非圆管道的作业要求，同时各种条件下都能稳定传递动力，实现精准切割。



型号 E (气动)

爬管机已在绝大多数工况条件下使用，包括长输管道、石化炼化、核电站等行业使用。可为所有应用提供原厂刀具，包括用于厚壁和高合金材料的刀具。



进给速度控制能力强，油箱容积大

### 特征

- 适用管径 6"-72" (DN150-1800)
- 可同时进行切割坡口
- 可水平和垂直作业
- 冷切割加工方式
- 紧凑便捷设计
- 气动或液压驱动
- 安装和操作简单
- 快速精准切割



可通过增加延长链条来适应不同管径