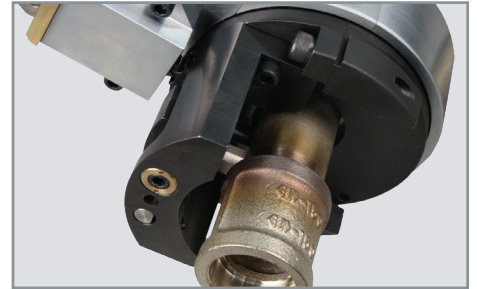
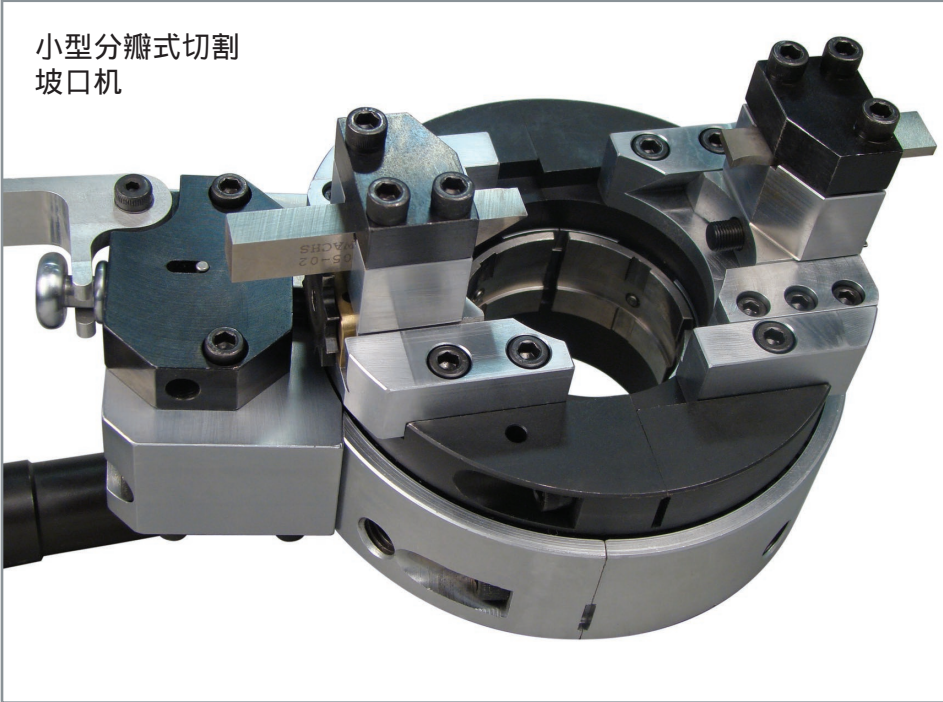
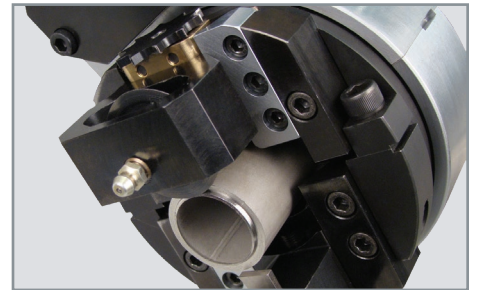


# 小直径分瓣式切割坡口机

小型分瓣式切割坡口机



具有多功能性，可用作承插焊缝去除刀架的操作平台，操作过程中不会对原有材质造成损坏。



FME可选轮切刀架防止切屑进入工件

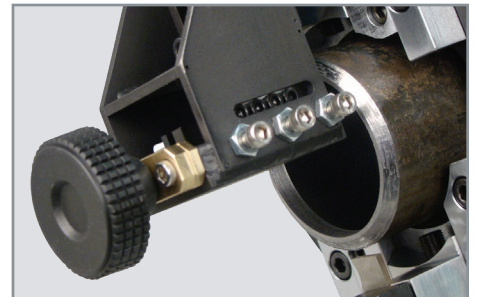
## 简介

小直径分瓣式切割坡口机为外径式安装设备，能够用于切割、坡口和镗孔0.5" - 6" (ND12.5-150)管道。该设备是分瓣式切割机系列中尺寸较小的一款，其分体式设计便于在管道上定位。小直径分瓣式切割坡口机可同时进行切割坡口，它还用作刀架的旋转平台，进行轴向或径向承插焊缝去除、镗孔以及无屑轮切作业。

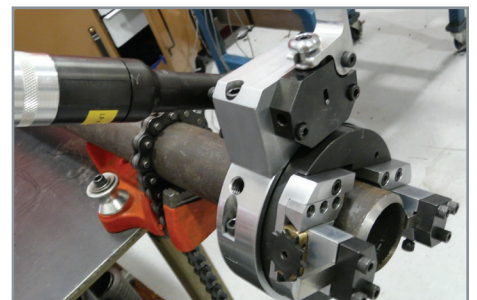
小直径分瓣式切割坡口机重量轻，功能性强，尤其适用于在狭窄空间作业。该设备配有自对正夹持系统，可快速安装操作，作业结果精确。有电动或气动(110V或220V)两种驱动方式可供选择，可使用标准马达和适配器。作为成套加工系统中的一部分，在配备相应附件后，可成为分瓣式切割坡口机中的多功能性设备。该设备为手动组装且每台设备都经过单独测试。经久耐用，能够为客户提供长期、可靠的服务。

## 特点

- 可用于承插焊缝清理以及无屑轮切作业
- 进给系统适用于狭窄作业空间并提供精确进给
- 低摩擦力，可调轴承系统提升设备稳定性，延长设备使用寿命
- 全封闭式轴承和驱动齿轮系统保证操作安全
- 拉杆式拨刀驱动装置，提升安全性
- 抗冲击和耐用性改进了径向拨快结构
- 轴承调节式设计
- 新型耐用齿轮齿轮轴承排列
- 分瓣式设计便于安装与拆卸
- 夹紧式设计，安装简便
- 整套设备使用防脱落紧固件，包括附件
- 紧固件数量少，仅需3个扳手即可完成操作



通用型镗孔刀架适用于所有型号，可快速简便地安装在刀架上。具有手动进给轮，便于精确控制。



与其他分瓣式切割机一样，可同时切割坡口，方便后续焊接工作。